



# 东方精工

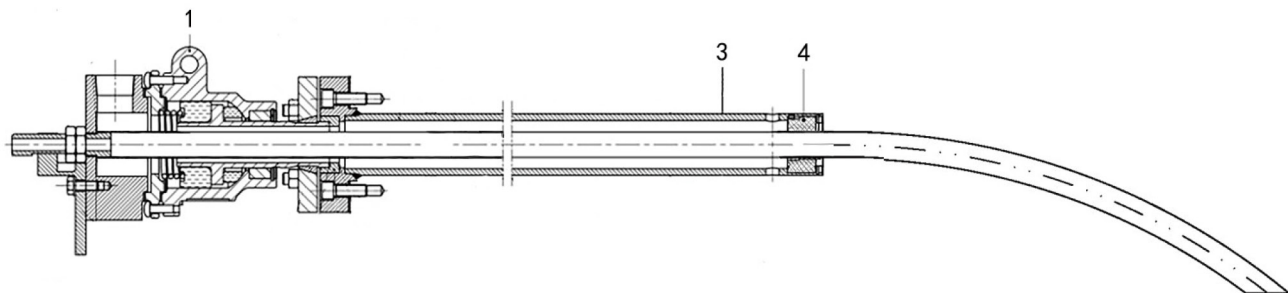
DONG FANG JING GONG



[WWW.KINGROLL.CN](http://WWW.KINGROLL.CN) / 东方精工.中国 / 东方集团.中国



# 专利冷凝水排水系统



东方精工® 专利冷凝水排水系统可精确的实现最佳的虹吸间隙，最佳的虹吸间隙可使冷凝水的积聚最小化，冷凝水积聚的最小化可实现更好的传热性，从而：

- 可实现更快的生产速度和更佳의 粘合效果。
- 不受生产暂停之后的“香蕉辊”影响产生的翘曲现象，没有浪费。
- 坚固耐用，无需维修的蒸汽接头和冷凝管，超长的使用寿命带给你超长的投资回报。

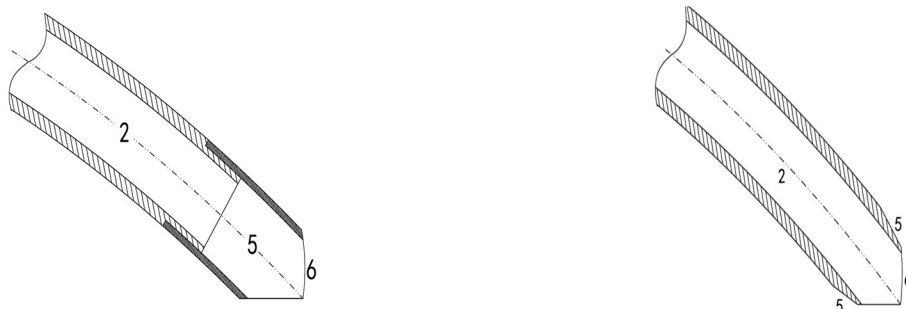
发明专利 1：一种蒸汽加热辊子用冷凝水虹吸系统 CN201910763172.7，发明双报实用新型授权专利号为 ZL201921341738.9，所述系统主要由旋转接头、支撑管、虹吸管三部分组成，其特征在于：所述虹吸管为折弯式虹吸管。

发明专利 2：一种蒸汽加热辊子用虹吸管 CN202011211939.4，发明双报实用新型授权专利号为：ZL202020715845.X，其特征在于：所述折弯式虹吸管具有锁定、指示弯头的凹槽、凸起或平面结构。

发明专利 3：一种蒸汽加热辊子用虹吸管 CN202210353551.0，其特征在于：所述折弯式虹吸管具有光滑的支撑结构。

发明专利 4：一种蒸汽加热辊子用虹吸管端部结构 CN201910768024.4，发明双报实用新型授权专利号为：ZL201921351317.4，其特征在于：所述虹吸管具有防护端部（5）。

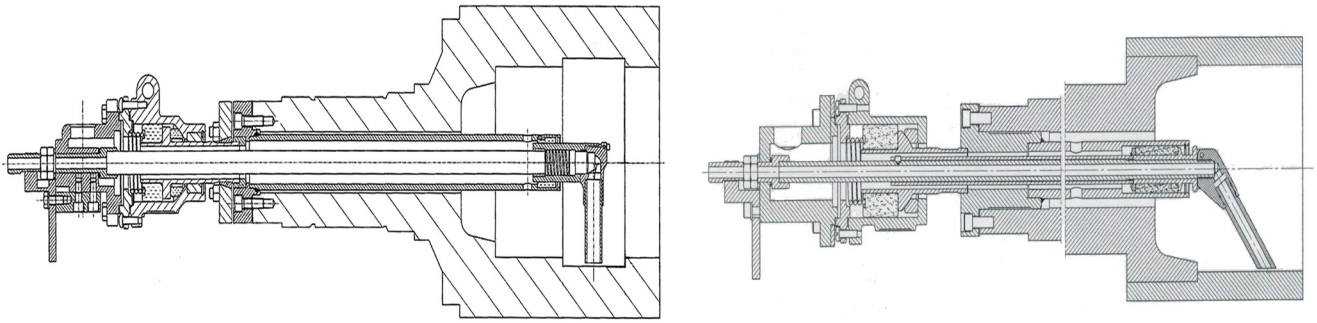
发明专利 5：一种蒸汽加热辊子用虹吸管端部结构 CN202011074544.4，发明双报实用新型授权专利号为：ZL202022232788.2，其特征在于：所述虹吸管具有通过去除端部部分壁厚材料所形成的端部防护结构（5）。



发明专利 6：一种蒸汽加热辊子用虹吸管支撑结构 CN202210913099.9，其特征在于：所述虹吸管（2）的支撑结构为非单一的支撑结构。

上述专利产品受 6 项发明专利保护，侵权必究。

## 可选冷凝水排水系统（背景产品）



东方精工® 专利蒸汽加热辊子用冷凝水排水系统和市场上同类背景产品的主要区别：虹吸管专业人士或懂行的人会产生疑问：1、安装问题；2、碰缸问题（断裂问题）。

1、【技要偏见】折弯式虹吸管需要非常大的折弯半径（非常长）才能安装。

上述技术偏见对也不对，对在于缺少【顺利】两字；不对之处在于：折弯长度约 280mm 便可安装，但想直接伸进辊体内是不可能的，需要耐心调整角度，一点儿一点儿的顺进辊体内，需要细心和耐心，为了较顺利安装，本专利虹吸管标准化折弯半径至 1200mm，折弯长度约为 450mm。

2、系列发明专利 4 和 5 是本发明专利产品解决【碰缸难题】和得以实施的关键所在。

3、无焊精密装配设计和制造工艺，标准化量产（零配件均是标准件）。...

4、视情况可匹配您正在使用的旋转接头进行个性化定制（设计），内锁设计结构；...

5、上述背景产品采用的均是外锁设计（强度高），本发明专利产品优先采用内锁设计；.....

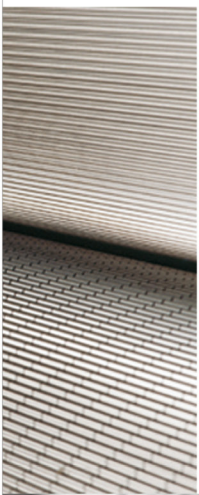
下图是可选冷凝水排水系统（背景产品）的实物图，本发明专利与其主要不同之处在于虹吸管。



**专利侵权包括销售、制造、使用；直接、间接、等同侵权。**



发明专利技术成果转化 寻求实施推广合伙合作伙伴  
重奖寻求销售、制造、使用侵权线索举报  
**专利产品 侵权必究**



**抚顺东旭精工制辊科技有限公司**

地址：辽宁省抚顺市顺城区葛布后街

邮编：113006

电话：130 5691 7456

网址：[www.kingroll.cn](http://www.kingroll.cn)

邮箱：[tech@kingroll.cn](mailto:tech@kingroll.cn)

